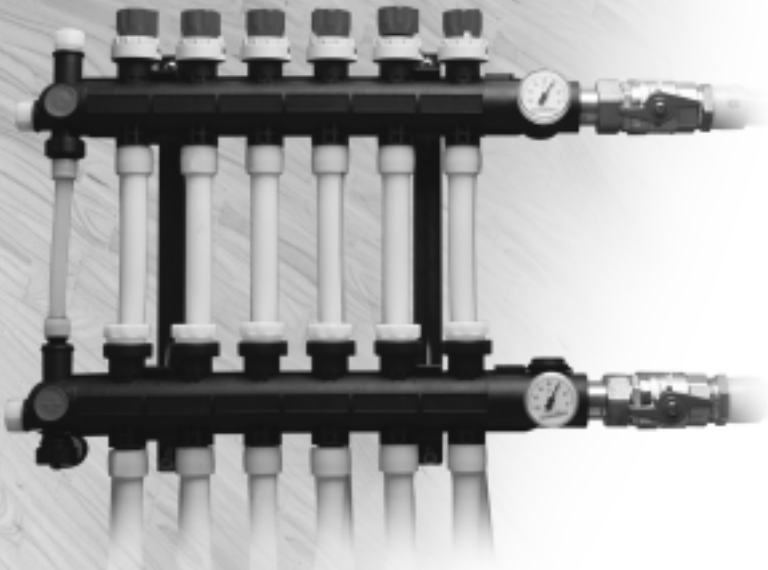


UPONOR

UNDERFLOOR HEATING
UPONOR PRO 1" Q&E



Manifold
Installation instructions (ENG)

Kollektor
Paigaldusjuhend (EST)

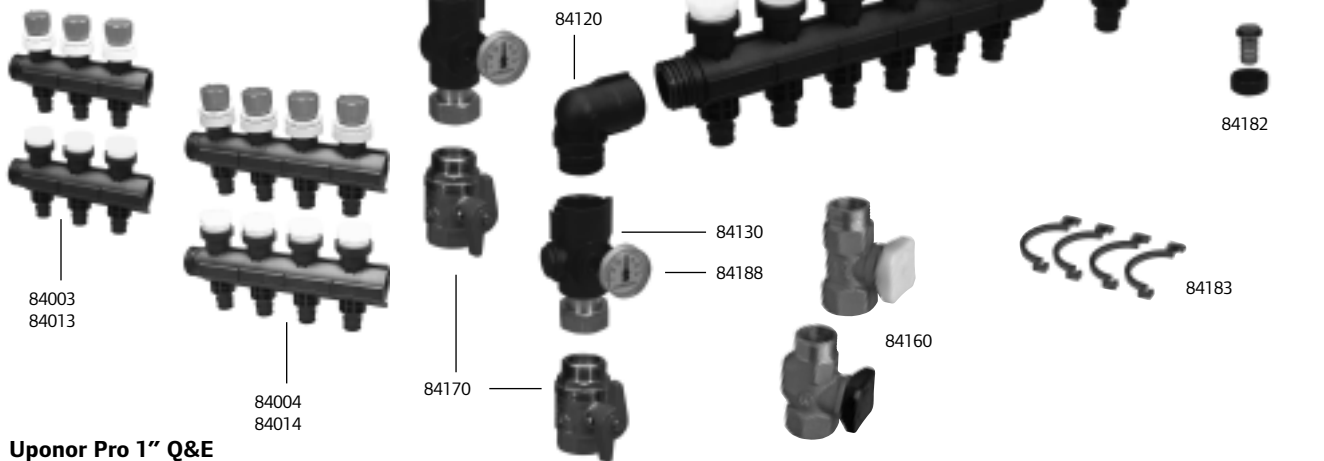
Kolektors
Uzstādīšanas instrukcija (LAT)

Kolektorius
Montavimo instrukcija (LIT)

Коллектор
Инструкции по монтажу (RUS)



- a) Gasket for connection set
 Ühenduskomplekti tihendid
 Blīves pievienojumam
 Tarpinēs prie vožtuvu
 Прокладки соединительного комплекта
- b) Spare O-rings
 Varutihendid
 Papildus blīves
 Atsarginiai O-žiedai
 Запасные прокладки



Uponor Pro 1" Q&E
Manifold/kollektor/kolektors/kolektorius/коллектор

84001	1: 20 x 2
84003	3: 20 x 2
84004	4: 20 x 2
84006	6: 20 x 2
84011	1: 17 x 2
84013	3: 17 x 2
84014	4: 17 x 2
84016	6: 17 x 2

Uponor Pro 1"

84110	Basic set	Põhikomplekt	Pamata komplekts	Bāzīnis komplekts	Базовый комплект
84120	Elbow connection	Nurkühenduskomplekt	Līkuma pievienojuma komplekts	Alkūniņū komplekts	Комплект углового присоединения
84130	Connection set	Ühenduskomplekt	Pievienojuma komplekts	Pajungimo komplekts	Комплект присоединения
84183	Distance set	Vahetükk	Distancers	Atstumo fiksavimo detalių komplekts	Вставка
84170	Ball valve	Kuulkraan, 1"	Lodveida krāns	Rutuliniai vožtuvai	Шаровой вентиль 1"
84187	Flow meter	Voolehulga mōōtja	Plūsmas mēritājs	Srauto matuoklis	Расходомер на подающий коллектор
84160	Balancing and shut-off valve	Seadeventiil, 1"	Balansēšanas un noslēgkrāns	Balansavimo ir uždarymo vožtuvai	Регулировочный вентиль 1"

Uponor Pro

84182	Hose connection G 3/4 x 1/2	Toiteotsik, 3/4" x 1/2"	Sistēmas uzpildīšanas šļūtenes pievienojums 3/4 x 1/2	Drenavimo jungtis G 3/4 x 1/2	Присоединение шланга 3/4" x 1/2"
84000	Actuator 24 V	Ajam, 24 V	Elektromehāniskais izpildmehānisms 24 V	Termoelektrinė pavara 24 V	Исполнительный механизм 24 V
84100	Actuator 230 V	Ajam, 230 V	Elektromehāniskais izpildmehānisms 230 V	Termoelektrinė pavara 230 V	Исполнительный механизм 230 V
84184	Manifold valve tool	Kolektori klapi vōiti	Kolektora ventiļu regulēšanas instruments	Kolektoriaus vožtuvų raktas	Ключ для коллекторного клапана

Installation of manifold

1

1. Build the manifold from the basic kit, any elbow connection set and modules for the required number of loops. Check that the O-ring is in position and not damaged or dirty. The parts are assembled by hand. Do not use any tools!
2. The catch locks the connection set to the manifold and elbow connection set.
3. If one or more loops, or the elbow connection set, need to be turned upwards, use the distance kit.
4. Install the manifolds in the bracket with the supply manifold at the top. Check that the bracket has a secure grip on the manifold block.
5. Attach the manifold to the wall.

Connection of loops

2

Use the expander head recommended for the pipe and the Q&E ring in question, together with one of the expansion tools for Q&E. See also the installation instructions for Q&E that accompany the tools. Always check the loop length and mark the loop with the loop number, room designation, etc in the usual way.

Option 1. The loops are not fixed at floor level. Connection is loop-to-loop.

Option 2. If the loops are fixed at floor level, the return manifold is loosened. All supply lines are installed first, followed by the return manifold. Then the return lines are connected.

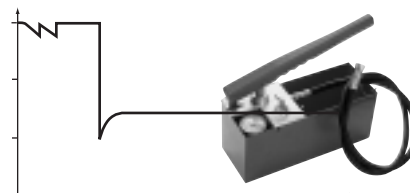
Filling and assembly of bypass

3

1. Connect hoses. Close all valves.
2. Open the tap and the filling valves on the end caps.
3. Open the valves for the first loop and flush it out to ensure there is no air left inside. Close the loop and flush out the other loops one at a time until all loops are filled with water.
4. If you are not going to use the bypass, close the filling valves on the end caps and the tap. The hoses are removed and the protective covers are screwed on.
5. If a bypass is to be fitted, close the filling valves on the end caps and remove the hose for waste. Open the aeration valve on the return manifold fully and remove it using the tool from the basic set.
6. Install the bypass.
7. The hose in the basic kit is attached to the supply valve's aeration valve. Open the valves on the end caps and then open the aeration valve, so that any remaining air is expelled. Close the aeration valve and remove the hose.
8. Close the charging valve on the lower end cap and the tap. The hose is removed and the protective cover is screwed on.
NB! The charging valve on the supply manifold now functions as a shut-off valve for the bypass.

Pressure test

Unless otherwise stated, hydrostatic tests are performed as per the Uponor Wirsbo method. The hydrostatic test hose is connected to the end cap of the return manifold. Max. permitted testing pressure: 10 bar, 24 hours < 30 °C.



Balancing underfloor heating loops

4

With hand wheel

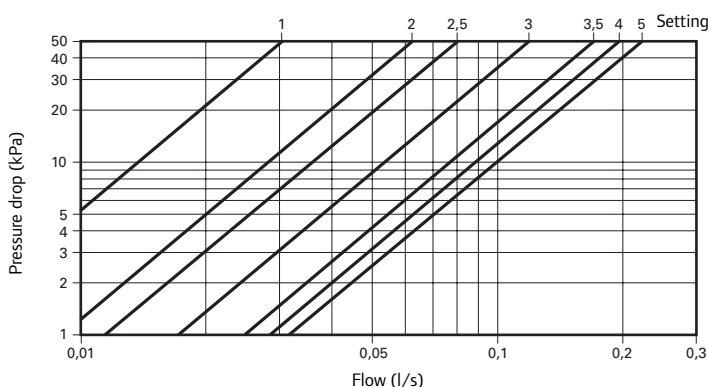
Close the hand wheel on the supply manifold. Lift the setting ring and turn it CLOCKWISE until the desired setting value is in the centre of the marker point. Push the setting ring down. Open the hand wheel to the stop lug.

1. Stop lug
2. Setting value
3. Marker point

With flow meter

The flow is adjusted by turning the flow meters until they show the correct flow.

The setting range is limited to between closed loop and set flow using the setting ring.



Adjusting the bypass

The flow through the bypass is adjusted using the setting screw on the supply manifold.



Assembling actuators and thermometers

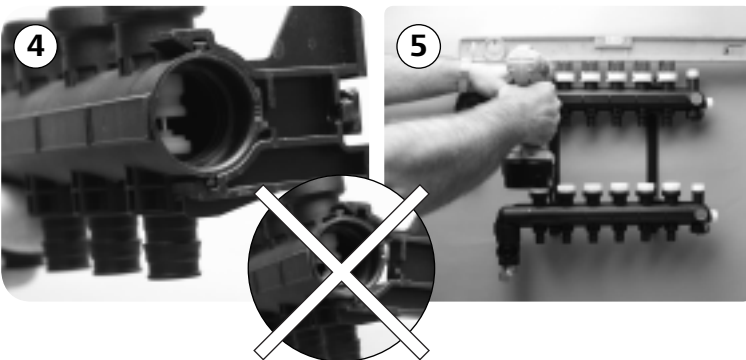
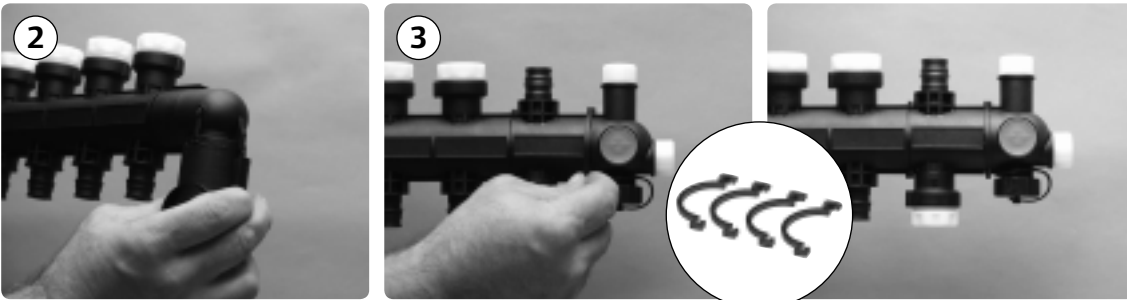
5

1. The plastic wheels on the return manifold are unscrewed and replaced with Uponor Pro actuators.
2. The actuators are tightened by hand. Do not use any tools.
3. The thermometers from the basic kit are pushed into place.

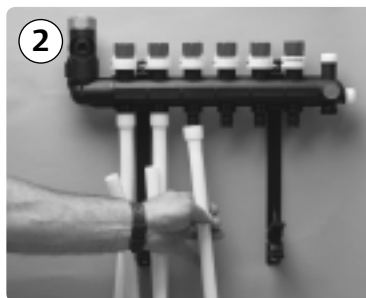
Technical data

Max. operating temperature 60 °C
 Max. operating pressure 6 bar
 Max. flow per manifold 1 l/s

1



2



Kollektori paigaldus

1

1. Koostage põhikomplektist, nurkühenduskomplektist ja sobivatest moodulitest vajaliku ringide arvuga kollektor. Kontrollige, et tihendid oleksid omal kohal, terved ja puhtad. Kõik ühendused tehakse käsitsi. Ärge kasutage mingeid tööriistu!
2. Fiksaator lukustab ühenduskomplekti nurkühenduskomplekti või kollektori külge.
3. Kui osa kütteringe või nurkühenduskomplekt on vaja pöörata ülespoole, kasutage vahetükki.
4. Paigaldage kollektorikandja selliselt, et pealevoolukollektor jääks üles. Kontrollige, et kollektorikandja lukustuks korralikult kollektori külge.
5. Kinnitage kollektor seinale.

Kütteringide ühendamine

2

Kasutage torule vastavat Q&E rõngast ja laienduspead koos Q&E laiendiga. Instruksioon Q&E ühenduste tegemiseks kuulub laiendi komplekti. Kontrollige kütteringide pikkuseid ja markeerige kütteringid numbrite või ruumide nimetustega.

Variant 1. Kui kütteringid ei ole pörandale kinnitatud, toimub ühendamine kütteringide kaupa.

Variant 2. Kui kütteringid on pörandale kinnitatud, eemaldage tagasivoolukollektor. Ühendage esmalt kõik tagasivoolukollektori tagant läbi minevad pealevooluharud. Seejärel ühendage tagasivooluharud.

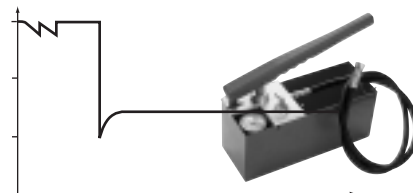
Täitmine ja möödaviigu paigaldamine

3

1. Ühendage voolikud. Sulgege kõik ventiilid.
2. Avage kollektori otstes olevad täiteventiilid.
3. Avage esimene küttering ja täitke see veega. Veenduge, et kogu õhk kütteringist väljuks. Sulgege täidetud küttering ja täitke kõik ülejäänud kütteringid üksikhaaval.
4. Kui möödaviiku ei kasutata, sulgege kollektori otste täite- ja õhutusventiilid. Eemaldage voolikud ja paigaldage kaitsekatted.
5. Kui kasutatakse möödaviiku, sulgege kollektori otste täiteventiilid ja eemaldage äravooluvoolik. Avage tagastuva kollektori õhutusventiil täielikult ja eemaldage see kollektori põhikomplektis oleva instrumendiga.
6. Paigaldage möödaviik.
7. Paigaldage põhikomplektis olev voolik pealevoolukollektori õhutusventiili külge. Avage kollektori otste ventiilid ja õhutusventiil. Õhu eraldumise järel sulgege õhutusventiil ning eemaldage voolik.
8. Sulgege madalama kollektori täiteventiil. Eemaldage voolik ja kinnitage kaitsekate.
NB! Pealevoolukollektori otsa ventiil täidab nüüd möödaviiku sulgeva ventiili ülesannet.

Surveproov

Kui ei ole teisiti määratud, siis kasutatakse hüdrostaatilisel katsetusel Uponor Wirsbo meetodit. Hüdrostaatilise katsetuse survepumba voolik ühendatakse tagastuva kollektori otsa külge. Maksimaalne lubatud rõhk: 10 bar, 24 tundi, < 30 °C.



Pörandkütteringide tasakaalustamine

4

Tasakaalustamine käsinupuga

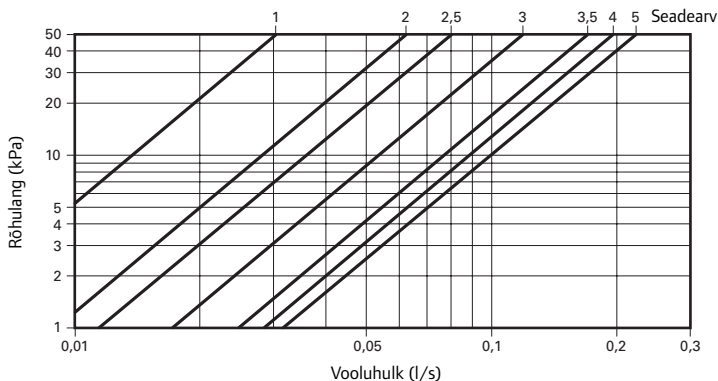
Sulgege pealevoolukollektori ventiil. Tõstke üles seadevõru ja pöörake seda PÄRIPÄEVA, kuni vajalik seadearv on märkjoonega kohakuti. Lükake seadevõru alla. Avage käsinupp kuni lukustini.

1. Lukusti
2. Seadearv
3. Märkjoon

Tasakaalustamine vooluhulga mõõtjaga

Vooluhulka seadistatakse vooluhulga mõõtja pööramisega kuni vajaliku vooluhulgani.

Seadevõru abil on võimalik piirata reguleerimispiirkonda alates suletud ventiilist kuni vajaliku vooluhulgani.



Möödaviigu reguleerimine

Möödaviigu reguleerimiseks kasutatakse pealevoolukollektori seadekrui.



Ajamite ja termomeetrite paigaldus

5

1. Tagastuval kollektoril eemaldatakse plastnupud ja asendatakse Uponor Pro ajamitega.
2. Ajamid kinnitatakse käsitsi. Ärge kasutage mingeid tööriistu.
3. Põhikomplekti kuuluvad termomeetrid surutakse oma pesadesse.

Tehnilised andmed

Maksimaalne töötemperatuur	60 °C
Maksimaalne töö rõhk	6 bar
Maksimaalne vooluhulk kollektori kohta	1 l/s

Kolektora uzstādīšana

1

1. Sakomplektējiet kolektoru ar nepieciešamo atzaru skaitu no pamata paketes, pievienojuma komplektiem un kolektora moduļiem. Pārbaudiet vai gumijas blīve ir savā vietā, un vai tā nav bojāta, vai netīra. Sastāvdaļas tiek savienotas manuāli. Neizmantojot nekādus instrumentus!
2. Pievienojiet pievienojuma komplektu pie kolektora vai pie likuma pievienojuma komplekta.
3. Ja kādu no atzariem vai likuma pievienojuma komplektu ir nepieciešams pagriezt virzienā uz augšu, izmantojiet distanceru.
4. Ievietojiet kolektoru skavās tā, lai padeves kolektors atrastos augšpusē. Pārliedziniet, ka kolektors ir kārtīgi nostiprināts.
5. Uzstādiet kolektoru pie sienas.

Atzaru pievienošana

2

Lai pievienotu cauruli pie kolektora, izmantojiet attiecīgā izmēra Q&E izplešanas galvu un Q&E gredzenu kopā ar kādu no Q&E instrumentiem. Savienojuma veikšanai skatīt instrukciju, kas pievienota Q&E instrumentam. Vienmēr pārbaudiet atzara garumu un marķējiet to ar numuru, istabas nosaukumu vai citā atpazīstamā veidā.

1. variants. Ja caurules nav piestiprinātas pie grīdas, pievienošanu veiciet atzaru pēc atzara.
2. variants. Ja caurules ir piestiprinātas pie grīdas, atbrīvojiet atpakaļgaitas moduli. Vispirms pievienojiet cauruli pie visiem turpgaitas moduļiem, pēc tam – pie visiem atpakaļgaitas.

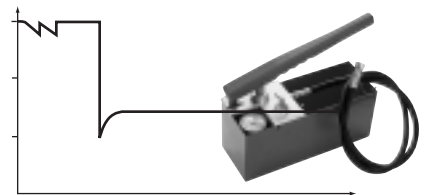
Sistēmas uzpildīšana un apvadveidgabala uzstādīšana

3

1. Pievienojiet šļūteni. Aizveriet visus ventiļus.
2. Padodiet pa šļūteni ūdeni un atveriet uzpildes ventiļus gala mezglā.
3. Atveriet pirmā atzara ventiļus un izskalojiet to, lai pārliedzinātos, ka tajā nav palicis gaiss. Aizveriet atzaru un izskalojiet pārējos atzarus rindas kārtībā, līdz visi ir piepildīti ar ūdeni.
4. Ja apvadveidgabals netiks izmantots, aizveriet uzpildīšanas ventiļus gala mezglā, aizveriet ūdens padevi un atvienojiet šļūteni.
5. Ja apvadveidgabals tiks izmantots, aizveriet uzpildīšanas ventiļus gala mezglā un atvienojiet šļūteni. Pilnībā atveriet atgaisošanas ventili uz atpakaļgaitas kolektora un noņemiet to, izmantojot speciālo instrumentu no pamata komplekta.
6. Uzstādiet apvadveidgabalu.
7. Pievienojiet šļūteni, kas iekļauta pamata komplektā, pie padeves kolektora atgaisošanas ventiļa. No sākuma atveriet gala mezglu ventiļus, tad atveriet atgaisošanas ventili, lai atlikušais gaiss tiktu iztukšots. Aizveriet atgaisošanas ventili un atvienojiet šļūteni.
8. Aizveriet ventili uz zemākā gala mezgla. Atvienojiet šļūteni.
NB! Ventilis uz turpgaitas kolektora gala mezgla tagad kalpo kā apvadveidgabala noslēgventilis.

Spiediena tests

Spiediena testu veic pēc visām Uponor rekomendācijām, ja vien nav norādīts savādāk. Spiediena testa šļūteni pievieno pie atpakaļgaita kolektora gala mezgla. Maksimāli pieļaujamais pārbaudes spiediens: 10 bar, 24 stundas < 30 °C.



Zemgrīdas apkures atzaru balansēšana

4

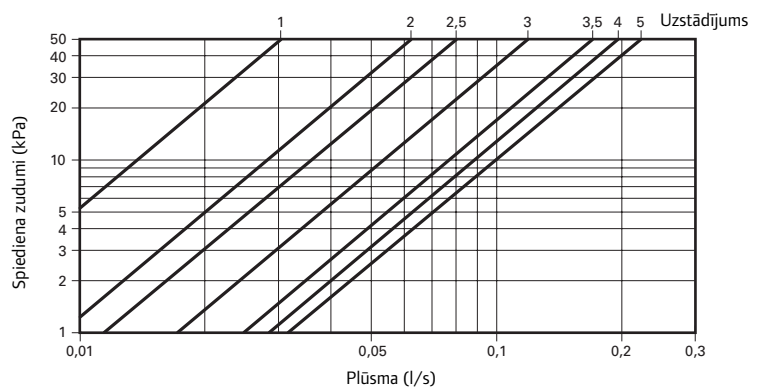
Ar regulēšanas ventili

Aizveriet regulēšanas ventili uz turpgaitas kolektora. Paceliet balto gredzenu un pagriežiet to PULKSTENA RĀDĪTĀJVIRZIENĀ līdz uzstādīta regulējuma nepieciešamā vērtība. Nospiediet gredzenu uz leju. Atveriet regulēšanas ventili līdz baltā gredzena atdurei.

1. Atdure
2. Uzstādījums
3. Atzīme

Ar plūsmas mērītāju

Plūsmas mērītāji tiek noregulēti tos pagriežot līdz tiek panākts nepieciešamais plūsmas lielums. Regulēšanas amplitūda tiek ierobežota izmantojot balto regulēšanas gredzenu.



Apvadveidgabala noregulēšana

Plūsma caur apvadveidgabalu tiek ieregulēta, izmantojot regulēšanas skrūvi uz turpgaitas kolektora.



Elektromehānisko izpildmehānismu un termometru uzstādīšana

5

1. No atpakaļgaitas kolektora tiek noņemtas ventiļu plastmasas galviņas un aizstātas ar Uponor Pro elektromehāniskajiem izpildmehānismiem.
2. Uz viēnēm tos uzstāda manuāli. Neizmantojiet nekādus instrumentus.
3. Termometri no pamata komplekta tiek ievietoti norādītajās vietās.

Tehniskā informācija

Maksimālā darba temperatūra	60 °C
Maksimālais darba spiediens	6 bar
Maksimālā plūsma vienam kolektoram	1 l/s

Kolektorius sumontavimas

1

1. Kolektorių surinkite iš bazinio komplekto, alkūnių prijungimo komplekto ir modulių, skirtų reikiamam kontūrų kiekiui. Patikrinkite ar O-žiedas yra savo padėtyje, ar žiedas nėra pažeistas arba purvinas. Dalys surenkamos rankomis. Nenaudokite jokių įrankių!
2. Fiksatoriais užfiksuokite prijungimo komplektą prie kolektorius ir alkūnių komplekto.
3. Jeigu vieną ar kelis kontūrus arba alkūnes reikia apversti aukštyn kojomis, naudokite atstumo fiksavimo detales.
4. Kolektorių montuokite laikikliuose su padavimo srauto kolektoriumi viršuje. Patikrinkite ar kolektoriai gerai laikosi prie laikiklių.
5. Surinktą kolektorių pritvirtinkite prie sienos.

Kontūrų prijungimas

2

Naudokite vamzdžiui rekomenduojamą išplėtimo galvutę ir reikiamą Q&E žiedą kartu su vienu iš išplėtimo įrankių, skirtų Q&E sujungimui. Taip pat žiūrėkite kartu su įrankiais pateikiamą Q&E montavimo instrukciją. Visada patikrinkite kontūro ilgį ir įprastu būdu jį pažymėkite atitinkamu numeriu, kambario pavadinimu ir t.t.

Vamzdžių jungimas prie kolektorius gali būti atliekamas:

1. kai kontūras dar nesuformuotas – jungiame vamzdį prie paduodamo kolektorius, išvyniojame kontūrą ir atsimatevą jungiame vamzdžio galą prie grįžtamo kolektorius;
2. jeigu kontūrai jau išvynioti – grįžtamo srauto kolektorius yra atlaisvinamas, iš pradžių sumontuojami visų kontūrų padavimo vamzdžiai prie paduodamo kolektorius, o paskui pritvirtinamas grįžtamojo srauto kolektorius. Tuomet prijungiami grįžtamieji kontūrų vamzdžiai prie grįžtamo kolektorius.

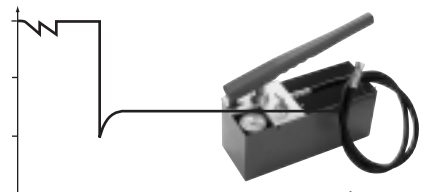
Užpildymas ir apėjimo vožtuvo sumontavimas

3

1. Prijunkite užpildymo ir drenavimo žarnas. Uždarykite visus vožtuvus kolektoriuje.
2. Atidarykite vandens užpildymo ir drenavimo vožtuvus, esančius galinėse aklėse.
3. Atidarykite pirmo kontūro vožtuvus ir praleiskite vandenį, užtikrindami, kad viduje nebūtinai oro. Uždarykite šį kontūrą ir praleiskite vandenį per kitus kontūrus. Kontūrus užpildykite po vieną, kol visus užpildysite vandeniu.
4. Jeigu jūs nenaudosite apėjimo vožtuvo, uždarykite vandens užpildymo ir drenavimo vožtuvus, esančius galinėse aklėse. Nuimkite užpildymo/nuorinimo žarnas ir priveržkite apsauginius dangčius.
5. Jeigu montuojamas apėjimo vožtuvas, uždarykite užpildymo vožtuvus, esančius galinėse aklėse ir nuimkite išleidimo žarną. Pilnai atidarykite aeracinį vožtuvą grįžtamojo srauto kolektoriuje. Vožtuvą nuimkite naudodami įrankį iš bazinio komplekto.
6. Sumontuokite apėjimo vožtuvą.
7. Bazinio komplekto išleidimo žarna prijungiama prie paduodamo srauto kolektorius aklės aeracinio vožtuvo. Atidarykite vožtuvus, esančius galinėse aklėse, kad likęs oras būtų pašalintas. Uždarykite aeracinį vožtuvą ir nuimkite žarną.
8. Uždarykite vandens užpildymo vožtuvą ant grįžtamo srauto kolektorius aklės. Nuimkite išleidimo žarną ir priveržkite apsauginį dangtį. Pastaba! Užpildymo vožtuvas padavimo kolektoriuje dabar veikia kaip apėjimo vožtuvas.

Hidraulinis išbandymas

Jeigu kitaip nenurodyta, hidrostatiniai bandymai atliekami pagal Uponor Wirsbo metodą. Hidrostatinio testo žarna prijungiama prie grįžtamojo srauto kolektorius galinės aklės. Maksimalus leidžiamas bandymo slėgis yra 10 bar, 24 valandos < 30 °C.



Grindinio šildymo kontūrų balansavimas

4

Rankiniu būdu

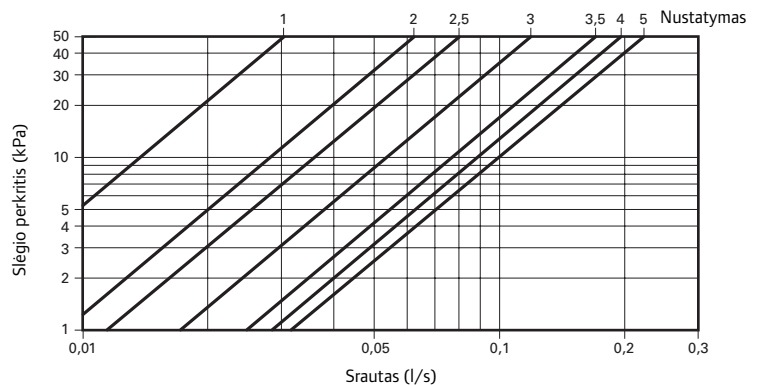
Uždarykite pagal laikrodžio rodyklę raudoną rankenėlę ant padavimo kolektorius. Pakelkite aukštyn nustatymų žiedą ir pasukite jį PAGAL LAIKRODŽIO RODYKLĘ kol norima reikšmė bus ant rodyklės (atžymos). Nustatymų žiedą nuspauskite žemyn. Atidarykite raudoną rankenėlę prieš laikrodžio rodyklę iki galo (ribotuvo) – tada turėsime išstatytą norimą reikšmę.

1. Ribotuvus norimo srauto nustatymui
2. Reikšmės nustatymas
3. Atžymos taškas

Su srauto matuokliu

Jei norime naudoti srauto matuoklius, reikia nuėmus raudonas rankenėles pakeičiant jas atšakose paduodamo srauto kolektoriuje spec. raktą pagalba išsukti esamus vožtuvus ir įsukti srauto matuoklius (komplektuojami atskirai). Tada srautas reguliuojamas sukant srauto matuoklius, kol jie rodytų norimą srautą.

Nustatymų diapazonas ribojamas tarp uždaro kontūro ir nustatymų žiedu pasirinkto srauto.



Apėjimo reguliavimas

Srautas per apėjimą reguliuojamas naudojantis nustatymo varžtu, esančiu ant padavimo kolektorius.

Termoelektrinių pavarų ir termometrų sumontavimas

5

1. Plastikiniai dangteliai ant grįžtamojo srauto kolektorius nusukami, o į jų vietą pastatomi Uponor Pro termoelektrinės pavaros.
2. Termoelektrinės pavaros užveržiamos ranka. Nenaudokite jokių įrankių.
3. Termometrai iš bazinio komplekto pastatomi į prijungimo komplekte numatytas vietas.



Techniniai duomenys

Maksimali darbinė temperatūra	60 °C
Maksimalus darbinis slėgis	6 bar
Maksimalus srautas per kolektorius	1 l/sek.

Установка коллектора

1

1. Соберите коллектор для требуемого количества контуров из базового комплекта, комплекта углового присоединения и других подходящих модулей. Проверьте, чтобы уплотнения были на своих местах, не повреждены и чисты. Все соединения выполняются вручную. Не используйте никакие инструменты!
2. Фиксатор защёлкивает комплект присоединения к комплекту углового присоединения или к коллектору.
3. Если один или несколько контуров нужно повернуть вверх, используйте вставку.
4. Установите кронштейн коллектора так, чтобы подающий коллектор остался выше обратного коллектора. Проверьте, чтобы кронштейн коллектора был надёжно защёлкнут на коллекторе.
5. Прикрепите коллектор к стене.

Присоединение отопительных контуров

2

Используйте соответствующее трубе кольцо Q&E и расширительные головки вместе с расширителем Q&E. Инструкция по использованию расширителя для соединений Q&E – в комплекте расширителя. Проверьте длины отопительных контуров и подпишите соответствующий номер или название обслуживаемого ими помещения.

Вариант 1. Если отопительные контуры не закреплены к полу, они присоединяются к коллектору друг за другом.

Вариант 2. Если отопительные контуры закреплены к полу, необходимо снять обратный коллектор. Сначала присоедините все подающие трубопроводы, проходящие за обратным коллектором. После этого присоедините обратные трубопроводы к обратному коллектору.

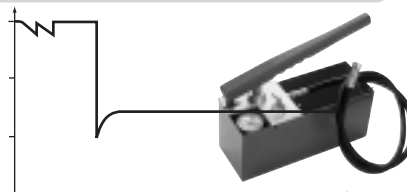
Заполнение системы и установка байпаса

3

1. Присоедините шланги. Закройте все вентили.
2. Откройте имеющиеся на концах коллекторов вентили заполнения.
3. Откройте первый контур и заполните его водой. Убедитесь, что весь воздух вышел из контура. Закройте заполненный контур и заполните все остальные отопительные контура по одному.
4. Если байпас не используется, закройте вентили заполнения и выпуска воздуха на наконечнике коллектора. Отсоедините шланги и установите защитные крышки.
5. Если используется байпас, закройте вентили заполнения и отсоедините шланг слива. Полностью откройте вентиль выпуска воздуха на обратном коллекторе и отсоедините его, используя имеющийся в базовом комплекте инструмент.
6. Установите байпас.
7. Установите имеющийся в базовом комплекте шланг на вентиль выпуска воздуха подающего коллектора. Откройте вентили на наконечниках коллекторов и вентиль выпуска воздуха. После выпуска воздуха закройте вентиль выпуска воздуха и отсоедините шланг.
8. Закройте вентиль заполнения нижнего коллектора. Отсоедините шланг и установите защитную крышку.
NB! Вентиль наконечника подающего коллектора теперь выполняет функцию запорного вентиля для байпаса.

Опрессовка

Если нет других требований, в гидростатическом испытании можно использовать метод Upronog Wirsbo. Шланг насоса для гидростатического испытания присоединяется к наконечнику обратного коллектора. Максимальное допустимое давление: 10 бар, 24 часа, < 30 °C.



Балансировка контуров напольного отопления

4

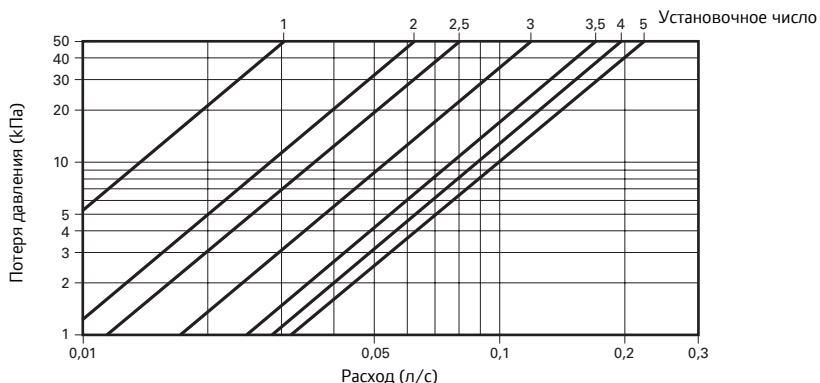
Балансировка при помощи ручного привода

Закройте балансируемый контур вентилем на подающем коллекторе. Снимите установочное кольцо и поворачивайте его по часовой стрелке, пока требуемое установочное число не окажется совмещённым с отметкой на коллекторе. Зафиксируйте нажатием установочное кольцо в этом положении. Поверните ручной привод до ограничителя на установочном кольце.

1. Ограничитель
2. Чстановочные число
3. Отметка

Балансировка при помощи расходомера

Расход в контуре напольного отопления регулируется путём поворачивания расходомера до нужного расхода. При помощи установочного кольца можно ограничить область регулирования от полностью закрытого положения до установленного расхода.



Регулировка байпаса

Для регулирования байпаса используется установочный винт подающего коллектора.

Установка исполнительных механизмов и термометров

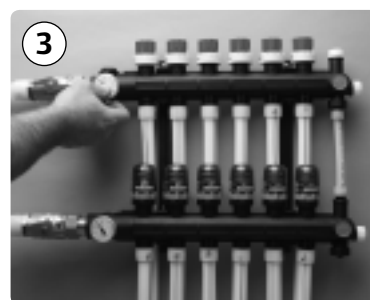
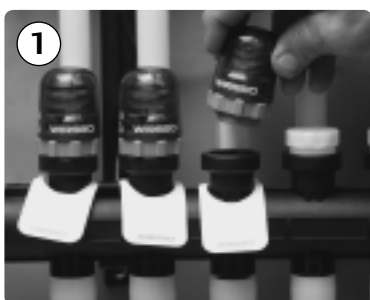
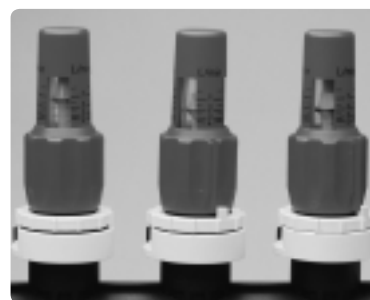
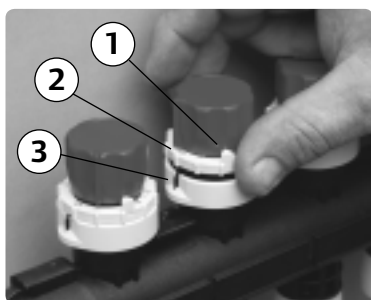
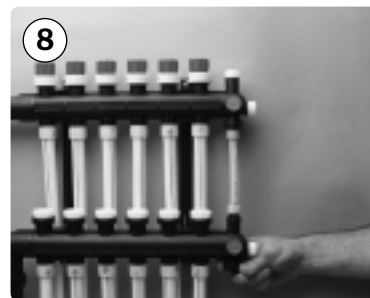
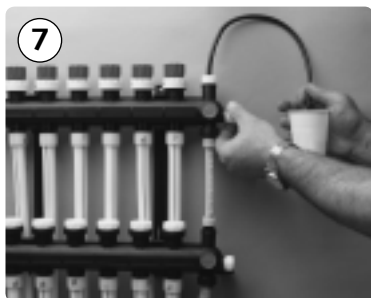
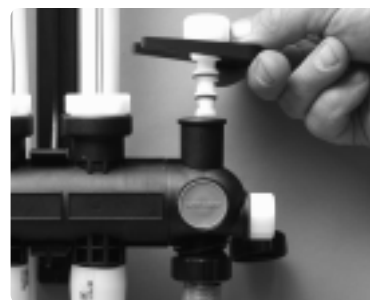
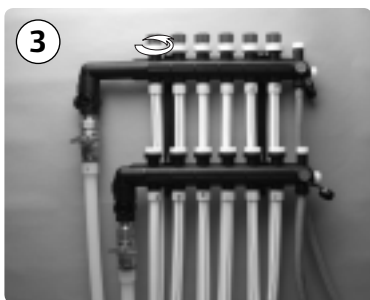
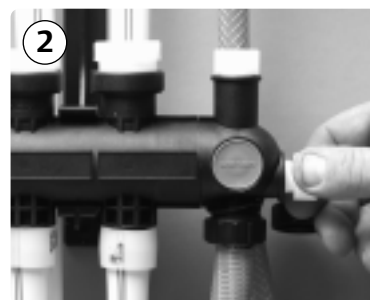
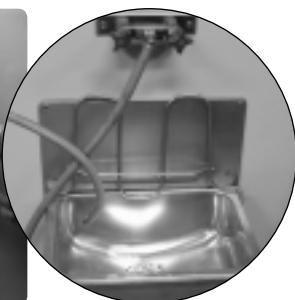
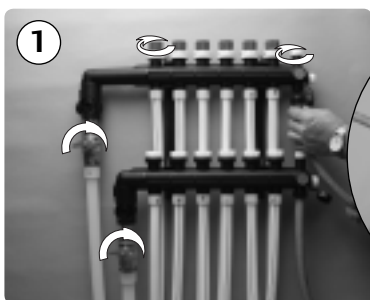
5

1. С обратного коллектора снимаются пробки и заменяются на исполнительные механизмы.
2. Исполнительные механизмы устанавливаются вручную. Не нужно использовать никакие инструменты.
3. Термометры, входящие в базовый комплект, вдавливаются в свои гнезда.

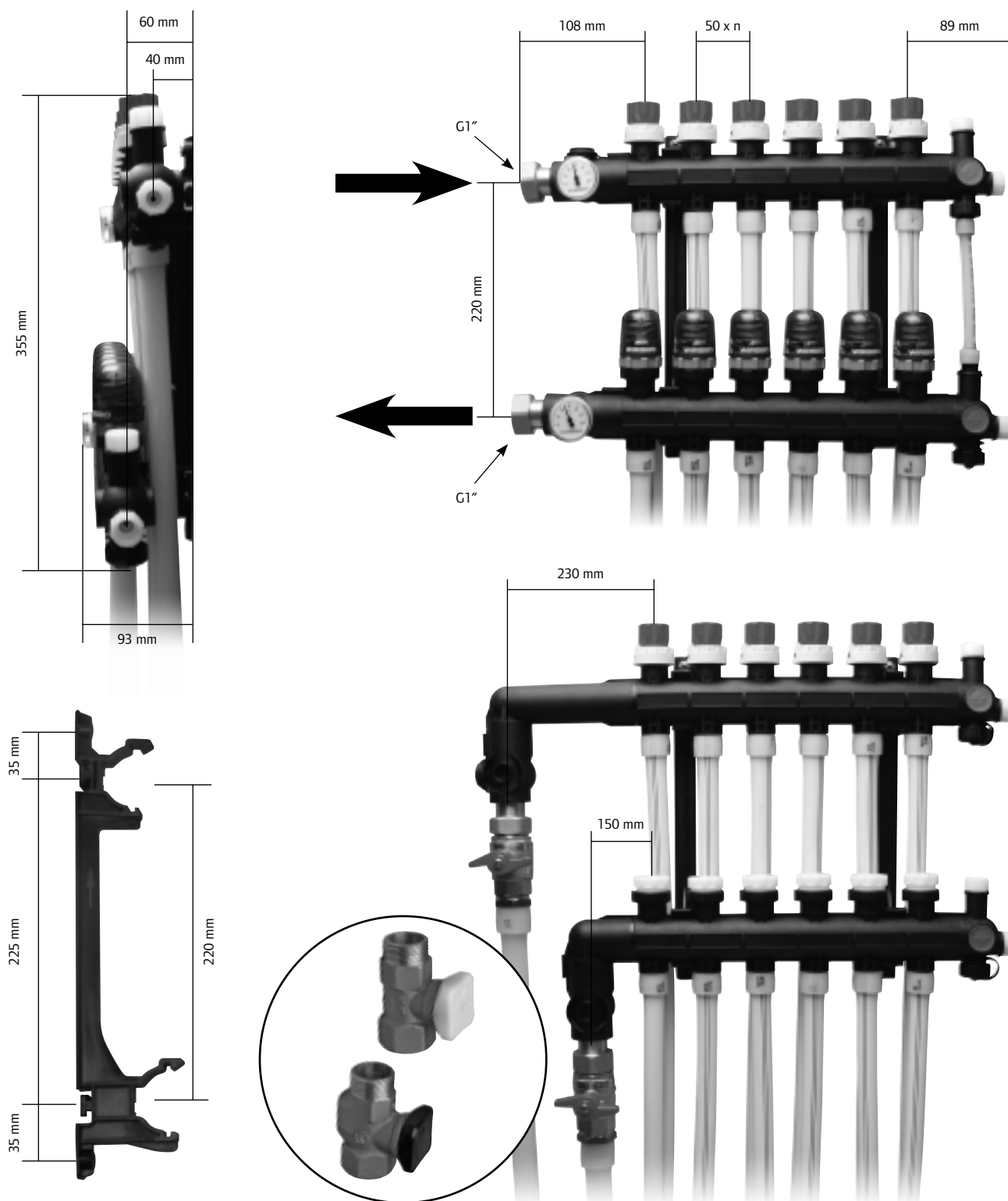


Технические данные

Максимальная рабочая температура	60 °C
Максимальное рабочее давление	6 бар
Максимальный расход на 1 коллектор	1 л/с



Principal measurements / Põhimõõtmed / Izmēri / Pagrindiniai matmenys / Основные размеры



Uponor Eesti OÜ
Peterburi tee 63b, 11415 Tallinn

T 605 2070, 605 2071
F 638 0867
E uponor@uponor.ee
W www.uponor.ee

Uponor Latvia SIA
Ganību dambis 7a, LV-1045 Rīga

T 782 1321, 732 6201
F 782 1322
E sales@uponor.lv
W www.uponor.lv

UAB Uponor
Pelesos g. 3, LT02115 Vilnius

T (5) 213 2336
F (5) 213 2337
E info@uponor.lt
W www.uponor.lt

uponor